

爱惠浦EVP-SFT08/ 25 软水机安装指引

Pentair Foodservice

Everpure

2015-11-03

目录

- 一、产品分类
- 二、安装注意事项
- 三、产品安装
- 四、系统参数设置
- 五、通水调试
- 六、加盐
- 七、注意事项
- 八、常见故障机解决办法

一、产品分类

料号	产品型号	工作流量	安装尺寸 (高x宽x深, cm)	
EV998062	EVP-SFT08	0.8 吨 / 小时	66 x 31 x 54	
EV998063	EVP-SFT25	1.8 吨 / 小时	112 x 31 x 59	

二、安装注意事项

1、软水机安装条件

1) 220V/50Hz 电源（二眼插座1个）

2) 建议进水水压 30 – 90 psi;

压力过低可能导致出水流量小，需加增压泵；

压力过高可能导致水管脱落、设备损坏等漏水危险，需加减压阀。

3) 进水温度 2 - 38°C

4) 阀进出水口3/4“ NPT；排污管口1/2” 倒刺。

5) 防雨、防冻、防潮、遮阳

2、软水机周围需预留一定空间，方便后期维护；进出水管上应安装旁通，以便日后维护时不影响用户用水。

3、管道安装要求横平竖直，固定牢靠，杜绝因安装接口漏水造成不必要的损失。

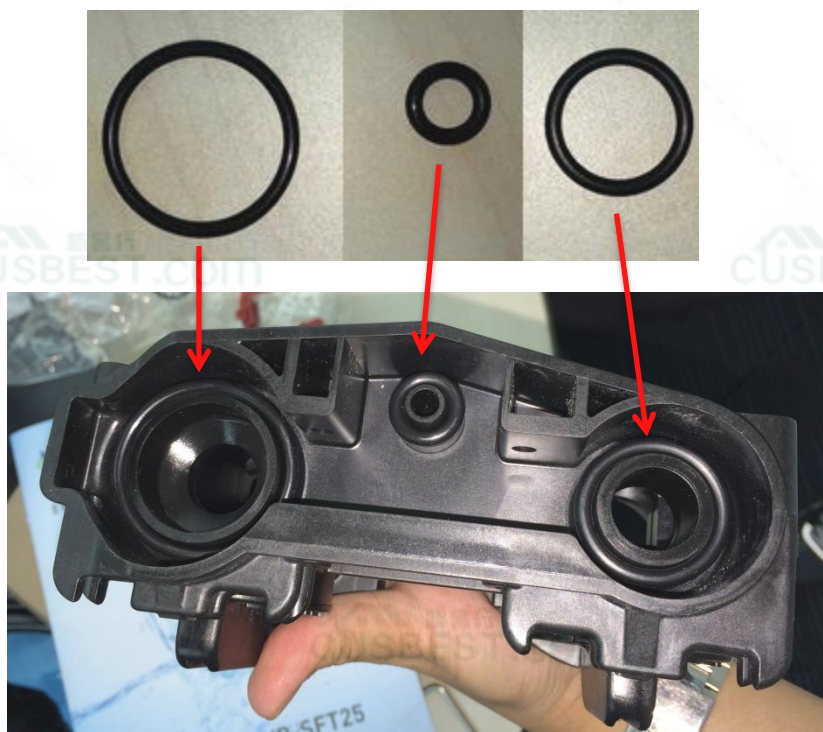
4、排水管应固定好，以防弹出，并且与污水面保持一定的距离，以免污水被虹吸。

5、进水水质需符合市政自来水标准，若水质太差，则可能引起软水机滤料中毒，使其失去软化水质功能，需增加前置过滤。

三、产品安装

一、旁通阀安装

1. 从附件包取出旁通阀及3个不同大小的O型密封圈
2. 把密封圈安放到旁通阀进水口、出水口及排水口内侧相应位置处
3. 把旁通阀安装到控制阀上，插上不锈钢卡夹固定



三、产品安装

二、接头安装

1. 组装排水接头

- 用生料带缠绕流量控制器上的螺纹。
- 用手将流量控制器和排水管接头拧紧在一起。
- 将控制球放在流量控制器中，然后将组件插入旁通阀排水口，然后插上排水管卡夹固定。



流量控制器



控制球



旁通阀排水口

排水管卡夹



三、产品安装

2.用生料带缠绕管接头上的螺纹。把2个管接头插入旁通阀进出水口中，使用卡夹将其固定到位。



出水口

进水口



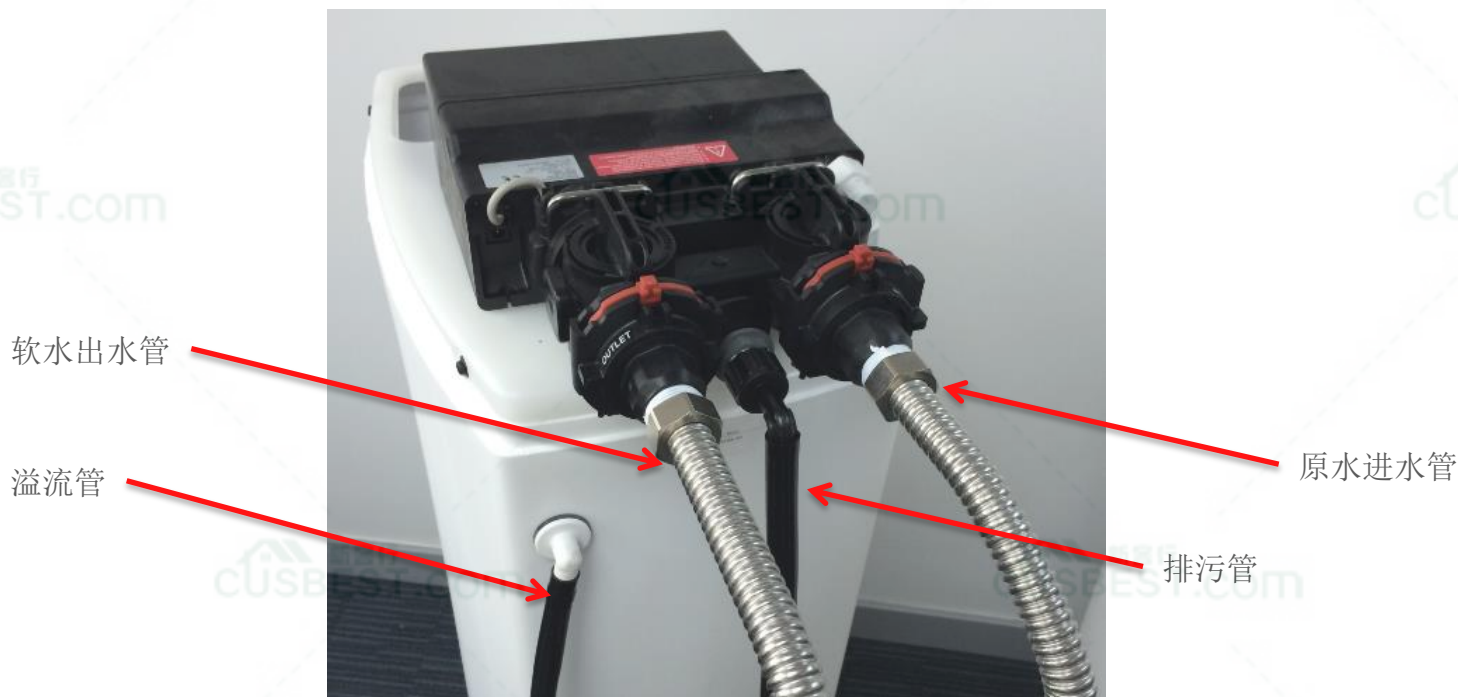
三、产品安装

三、将两个管接头连接与进出水管连接，再接入管道系统。

四、截取两段合适长度的软管，分别接入软水机排水接头和溢流接头，并用喉箍箍紧。将排污管和溢流管的另一端接入排污口（地漏）中，并用尼龙扎带将两根软管加以紧固。

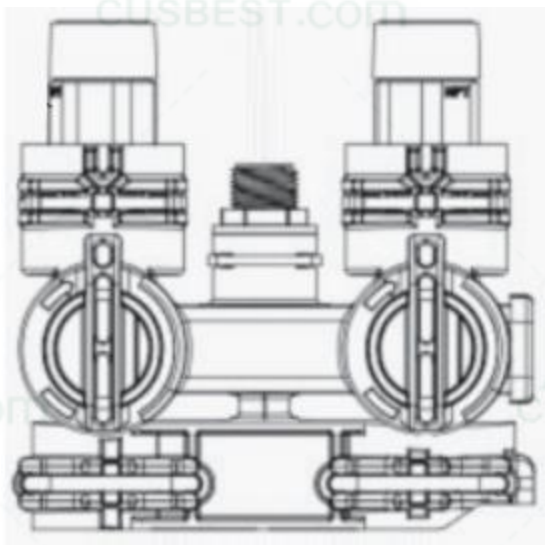
应尽量缩短排污管和溢流管的连接长度，减少弯度；排污管放空时，必须使排污管与排污口的水面保持一定的空间(>5cm)，防止污水可能被虹吸回软水系统。排水管道中不得安装各类阀门。

不可用三通接头连接阀门排污管和溢流管。

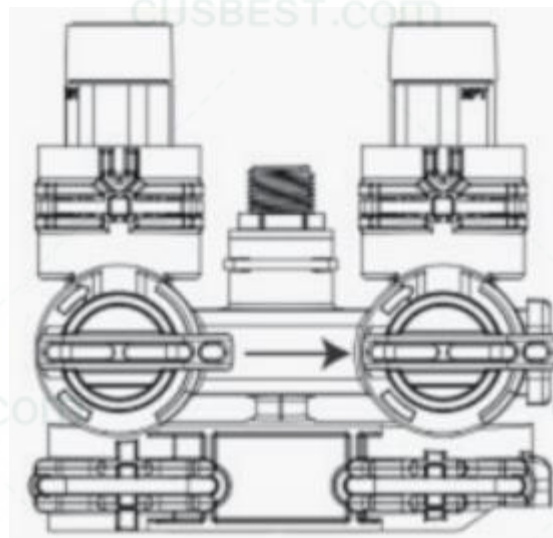


三、产品安装

五、将旁通阀阀门旋于正常工作位置。旁通阀阀门位于旁通位置时，水将不会进入软水箱，楼宇中的水不会得到处理。建议转动旁通阀处的两个把手 2-3 次。这样有助于固定 O 型密封圈，防止漏水。



把手旋于正常工作位

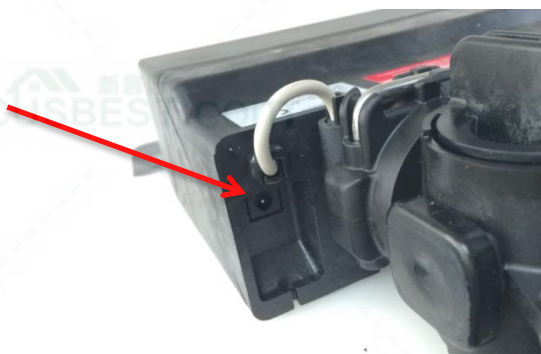


把手旋于旁通位置

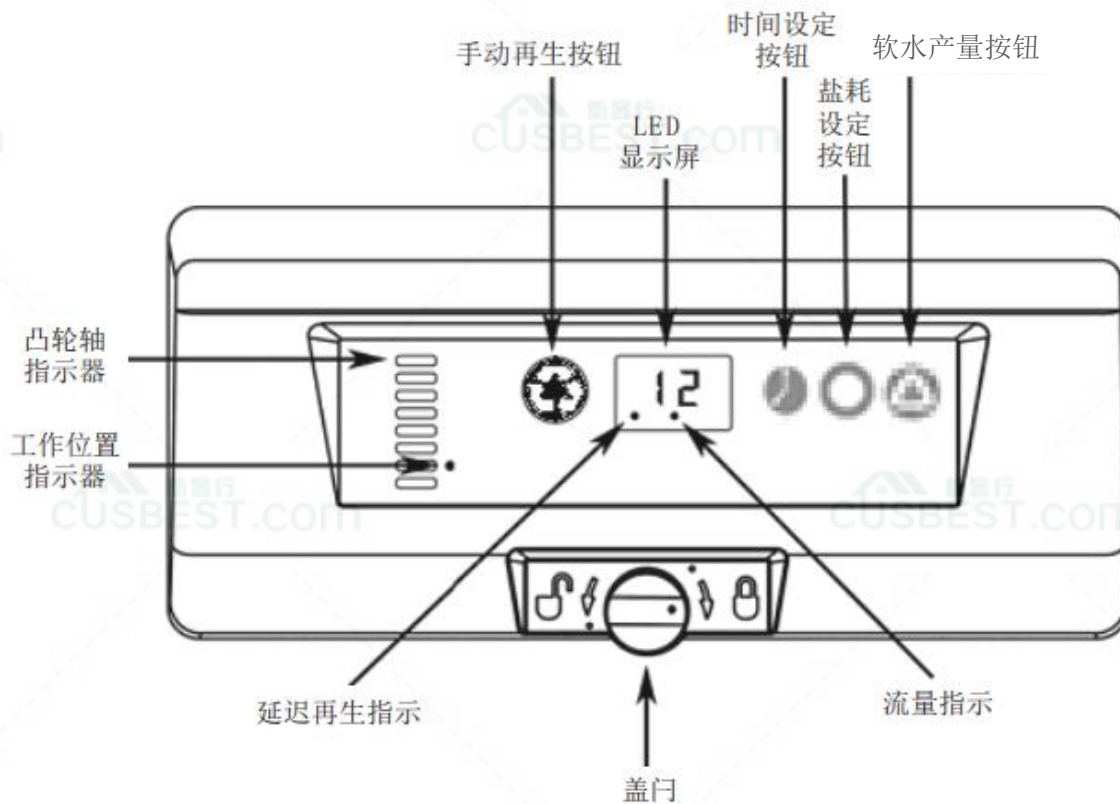
四、系统参数设置

一、接通电源

整流器电源接入口




二、控制面板



四、系统参数设置

三、参数设置


1. 时间设置

时间设定：按住  时间设定按钮直至出现所需时间（小时）。松开。

设置范围：0 至 23 小时

注意：小时数改变后，分钟数将重置为零。

2. 再生剂用量设置（请设定为0.2）

再生剂用量设定：按住  盐耗设定按钮直至出现所需再生剂用量，建议设定为0.2。松开。

设置范围：0.20kg 至 6.0kg（建议设定为0.2）


0.20kg 至 1.0kg，以 0.05kg 为单位递增

1.0kg 至 3.0kg，以 0.1kg 为单位递增

3.0kg 至 6.0kg，以 0.5kg 为单位递增

四、系统参数设置

4. 软水产量（m³）设置

软水产量设定：按住  软水产量按钮直至出现所需周期产量。松开。

设置范围： 0.40 至 9.5 m³

0.4 m³ 至 1.0 m³，以 0.05 m³ 为单位递增（递增 12 次）

1.0 m³ 至 3.0 m³，以 0.1 m³ 为单位递增（递增 20 次）

3.0 m³ 至 5.0 m³，以 0.2 m³ 为单位递增（递增 10 次）

5.0 m³ 至 9.5 m³，以 0.05 m³ 为单位递增（递增 10 次）


软水产量设置值V请根据以下公式确定，首先测试确定自来水硬度值为H，则


EVP-SFT08型号：软水产量值 $V = 300 \div H$

EVP-SFT25型号：软水产量值 $V = 1000 \div H$


四、系统参数设置





四、手动再生



延迟再生：按下  后松开以设置延迟再生。系统将在下一再生时刻(2:00)再生。重复相同操作取消延迟再生。延迟再生启用时，延迟再生指示点将会闪烁。

立即再生：长按  并保持3秒，启动立即再生。在循环至反洗时，控制会显示级联符号 (--)。控制会继续操作直至完成整个再生过程。

五、快速循环控制

快速循环：按下  并保持3秒以启动立即再生。控制会循环操作至反洗循环。

1. 按下  并松开以显示“C 1”
2. 同时按下  和  后松开，则控制将进入下一循环。
3. 按下  并松开以显示“C 2”
4. 重复步骤 2 和 3，运行至每个循环。。

快速循环至正常工作位置：在任何再生循环中，同时按下  和  并保持3秒。控制器会跳过未完成的再生循环然后返回正常工作位置。控制器到达正常工作位置时，将显示当前时间。

四、系统参数设置

- 再生循环过程说明：

C #	循环描述	水流方向	说明
C 1	反洗	↑	清洗污染物和松动树脂层
C 2	吸盐+慢洗	↓	通过再生剂再生恢复树脂交换能力
C 3	压力调整	无	保持阀内水压平衡
C 4	正洗	↓	冲洗出罐内残留再生废液
C 5	2次反洗	↑	按再生程度使树脂分层
C 6	2次正洗	↓	冲洗，使树脂层自然沉降。
C 7	盐箱注水	无	注水溶解再生剂，用于下次再生

五、通水调试

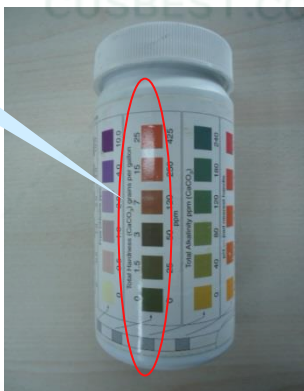
目的：清洗新设备内滤料及杂质

1. 检查安装的管道是否有漏水。缓慢打开供水阀门和终端水龙头。排出系统中所有空气后，将龙头关闭。在接下来的一个小时内，检查系统是否有漏水。如果有泄漏需要立即纠正。
2. 插上电源，根据说明书软水机参数。
3. 参数设置完成后，对软水机进行一次立即再生，设备进入再生第一步---反冲洗状态。
4. 缓慢打开进水阀门至1/4处(太快会冲掉滤料)，此时，排污口有空气排出，待空气排完，排污管有废水排出后，完全开启进水阀门。
5. 在盐箱中加入部分清水（5L）左右，初次再生无需加盐，待所有调试完成交付客户使用时再向盐箱中加盐。
6. 完成再生后，取软水机出水水样观察，是否干净清澈，如水样呈黄水现象，需再次进行冲洗。

五、通水调试

7. 再次接软水机出水水样，用硬度试纸/硬度试剂检测软化效果。

硬度



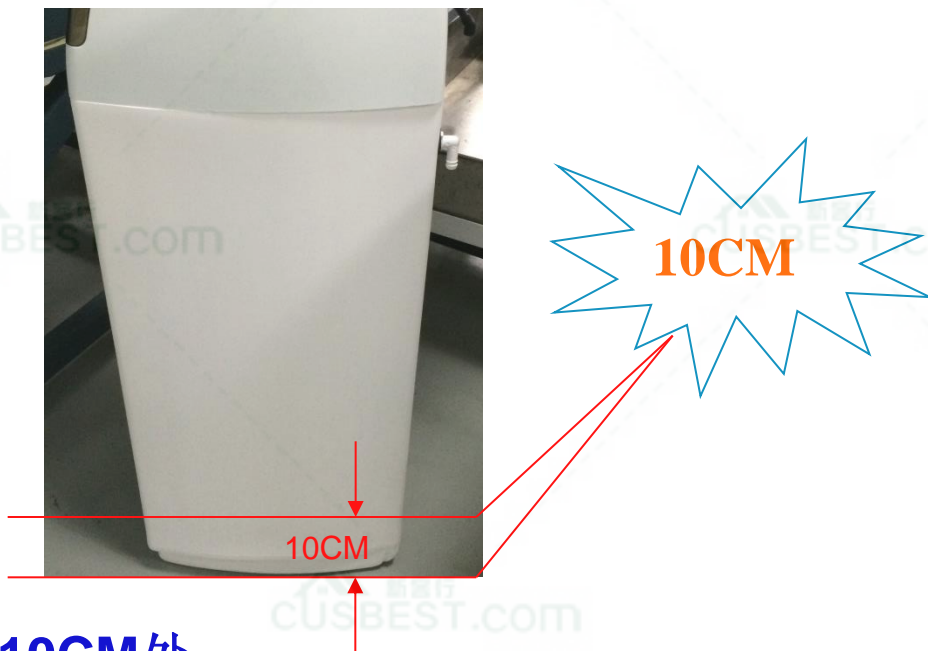
默克 硬度测试盒



六、加盐

软水机使用过程中需定期添加再生盐，否则无法保证产品正常运行。

盐量添加下限



固态盐距离盐箱底部**10CM**处
(盐箱中不可无固态盐)

六、加盐

盐量添加上限



溢流口平齐
或离底部
2/3处

离盐箱底部2/3处或与溢流口平齐
(请使用软水专用盐，不可使用食用盐)

注意：如盐箱中的盐长时间未消耗，说明软水机有故障。

七、注意事项

- 一、如软水机通水后长时间(7天以上)不使用，可能会有部分黄水，再次使用前建议先对设备进行再生冲洗；
- 二、如自来水中氯、铁含量过高会对树脂造成致命伤害，建议软水机前端加中央净水。一般应控制进水铁离子含量 $<0.3\text{mg/L}$
- 三、进出水管路根据方向标示，不可接反。
- 四、排水管和溢流管与地漏下水液面要有气隔($>5\text{cm}$)，防止虹吸。
- 五、排水管和溢流管注意固定，防止弹出。
- 六、在使用过程中注意盐箱内颗粒盐不要形成盐桥。
- 七、进水压力不足需加增压泵时不可加在产品出口端，防止压力罐负压。
- 八、软水用盐不可用食用盐，需用软水专用盐。

八、常见故障及解决办法

问题	可能原因	解决方法
盐箱溢出	A. 吸盐管连接过松。 B. 排污组件污堵。	A. 确保吸盐管连接牢固。 B. 清洗排污限流。
再生后的排水或再生管漏水或滴水	A. 污垢导致#4 阀盘无法关闭。 B. #4 阀盘磨损。	A. 去除污垢。 B. 更换阀盘。
再生后硬水泄漏。	A. 再生不当。 B. 外部旁通阀泄漏。 C. O 形圈损坏。	A. 在确认再生剂剂量设置正确后，重新再生。 B. 更换旁通阀。 C. 更换 O 形圈。
控制器无法抽吸再生剂。	A. 排水管受阻。 B. 射流器堵塞。 C. 污垢导致阀盘无法关闭。	A. 去除污垢。 B. 清洗射流器和滤网。 C. 去除阀体中的异物。
控制器无法自动再生。	A. 交流适配器或电机未连接。 B. 电机故障。 C. 计量表被污垢堵塞。	A. 连接电源。 B. 更换电机。 C. 卸下并清洗流量计。

八、常见故障及解决办法

问题	可能原因	解决方法
控制器再生时间错误。	A. 时间设置错误。	A. 正确设置时间。
再生剂间歇性抽吸	A. 水压过低。	A. 确保至少提供 1.3 巴 (20 psi) 的压力。
再生后，软水机出没有经过处理的水。	A. 再生剂箱内无再生剂。 B. 射流器堵塞。	A. 向再生剂箱添加再生剂。 B. 清洗射流器和滤网。
反洗或正洗速度过低或过高	A. 排水控制器使用不当。 B. 排水管无流量控制器。 C. 排水管受阻。	A. 更换正确尺寸的排污限流。 B. 安装排污限流。 C. 去除污垢。
再生之前软水机出硬水	A. 控制器设定不当。	A. 确认盐的剂量和再生间隔设置。
正常运行时，控制器流量指示灯没有亮。	A. 旁通阀位于打开状态。 B. 计量线从阀中移除。 C. 计量表被污垢堵塞。	A. 移除旁通阀或关闭旁通阀。 B. 将计量表完全插入阀中。 C. 卸下并清洗流量计。